

Produzione 1/24 Gr. 12

Dimensioni (in mm)

Le misure saranno eseguite con l'ausilio di apposite dime precalibrate

Generali

Larghezza massima, escluso il sistema di fissaggio della carrozzeria	83.0
Distanza minima da terra sotto la corona e il telaio all'altezza dell'assale post	0.8
Distanza minima tra ifilo superiore dell'assale post.. e quello inf. del telaio	8,6

Carrozzeria (misurata su una tavoletta con incassi per ruote e spazzole)

Altezza massima alettone posteriore	35.0
Altezza minima nella parte inferiore del parabrezza	23.0
Altezza minima del paraurti posteriore (bordo verticale)	15.0
Altezza minima del bordo verticale anteriore	1.0

Ruote e assali

Larghezza massima dello pneumatico posteriore (di colore nero)	20.7
Diametro minimo dell'assale posteriore 3/32	2.36
Diametro minimo della ruota anteriore	12.7
Larghezza minima della ruota anteriore	0.8
Diametro minimo dell'assale anteriore (se esiste)	1.0

Motore:

- Cassa "C" in commercio.
- Indotto X12 diametro minimo .500. Cassa, testina e parti metalliche tutte della stessa marca.
- Molle, carboni e magneti liberi; sono ammessi solo magneti ceramici e non sono ammesse configurazioni multi-magnete.
- Sono ammessi gli shunt ed i cuscinetti su entrambi i lati del motore. E' possibile fresare la cassa per il passaggio dell'assale.
- E' possibile accorciare l'alberino dell'indotto

Telaio

I telai omologati sono : Mossetti Titan, Mossetti Patriot Striker, Champion Turboflex, Proslot, JK X25, JK Cheetah Aeolos

Il telaio deve derivare da uno stampato formato da due parti distinte, unite come in origine e normalmente in commercio.

Il modello deve avere una larghezza massima di 83 mm, escluso il sistema di fissaggio della carrozzeria (spilli, nastro adesivo o clips).

- Ruote anteriori non obbligatorie così come per l'assale, se montate devono rispettare una carreggiata massima di 83 mm e minima di 72mm.
- L'assale anteriore può essere saldato al telaio.
- Non sono ammessi cuscinetti a sfere sull'asse posteriore, ma è ammesso saldare le bronzine.
- E' ammesso saldare i tubetti per gli spilli ferma carrozzeria oppure lasciarli flottanti nei fori originali del telaio.
- E' ammesso saldare il motore al telaio anche con l'ausilio di un tubetto esclusivamente in corrispondenza dell'assale posteriore.
- E' ammesso l'uso di piombo al solo scopo di appesantire il telaio. Deve essere incollato o fissato con nastro bi-adesivo e non può sporgere dalla sagoma del telaio.
- Non sono ammesse limature, pieghe e alleggerimenti se non diversamente specificato.

- E' possibile asolare i fori per bronzine per consentire il corretto posizionamento dell'assale.
 - E' possibile asolare il porta motore per consentire un corretto posizionamento dello stesso.
 - Sul telaio JK X25 è possibile modificare, al fine di un più agevole smontaggio, il sistema di **fissaggio pance-centrale** come da disegno:
-
- E' ammesso rinforzare la culla posteriore del telaio secondo uno dei seguenti schemi: (il tondo d'acciaio per il rinforzo della culla può avere un diametro massimo di 1.6mm)

Carrozzeria:

Le carrozzerie ammesse sono : BMW Redfox ISRA 2008, FORD Fusion Redfox ISRA 2011, BPA Volvo S60 ISRA 2012, BPA Toyota coupè ISRA 2013, 2014 Volvo Attan, 2015 Attan BMW, 2016 Attan Mercedes, Red Fox Giulia 2017

Il taglio deve rispettare ogni dettaglio della vettura, cioè luci, posizione delle ruote ecc, e devono restare fedeli al disegno del produttore.

- Deve coprire interamente il modello, incluso il pick-up, nella vista dall'alto.
- Deve essere verniciata dall'interno, preferibilmente con almeno due colori diversi.
- I vetri, qualora presenti, devono essere lasciati trasparenti.
- Può essere fissata al telaio con clips, nastro adesivo o spilli.
- Non sono ammesse appendici aerodinamiche.
- L'uso del pilotino è facoltativo.
- Per quei telai sprovvisti di ruotine anteriori, è obbligatorio l'incollaggio di ruotine di plastica all'interno del passaruota anteriore oppure disegnate nella parte esterna il tutto con le misure riportate all'inizio del regolamento, oppure uno stickers a forma di ruotina.